



Recomendaciones Hormigón Fluido

Es un hormigón con relaciones agua cemento normales, pero a diferencia de los hormigones comunes presenta una alta fluidez y cohesión, gracias al uso de nuevas tecnologías del hormigón.

Ejecución de la Faena

Recepción en Obra.

1. Se debe considerar estanqueidad y hermeticidad de los moldajes, debido a la presión hidrostática ejercida por la mezcla en estado plástico sobre los encofrados, asimismo, idealmente deben ser de fabricación industrial, a fin de contar con una memoria de cálculo de respaldo.
2. Planificación recursos (equipos y herramientas) necesarios para la correcta ejecución de la faena.
3. Correcta planificación y coordinación para permitir ingresos, giros, descargas, lavados y salidas de mixer de obra de forma expedita del sitio de la obra.
4. En caso de realizar colocación con bomba de hormigón, se debe procurar emplazar el equipo lo más cercano posible al elemento a hormigonar.

Fluido cono 18cm.

1. Verificar en la guía el producto solicitado.
2. El operador mixer debe antes de colocar el aditivo debe colocar la betonera en sentido de descarga buscando que el hormigón quede en la cola, de esta manera asegura que el aditivo superplastificante quede sobre el hormigón.
3. En caso de quedar aditivo superplastificante adherido a las paletas de la betonera del mixer, el operador debe efectuar un lavado de éstas cuidando utilizar la mínima cantidad de agua, a fin de no alterar el producto.
4. Evitar que existan derrames de aditivo durante la preparación
5. Amasar enérgicamente por espacio de 5 minutos, para iniciar la descarga con cono fluido.

6. Verificar que el producto se encuentre con la trabajabilidad solicitada 18+/-3cm.
7. El tiempo para la colocación del producto no debe exceder los 30 minutos, es decir una vez activado la trabajabilidad fluida solo se mantendrá por ese tiempo.

Fluido cono 23cm.

1. Verificar en la guía el producto solicitado.
2. Amasar enérgicamente por espacio de 5 minutos, para iniciar la descarga con cono fluido.
3. Verificar que el producto se encuentre con la trabajabilidad solicitada 23+/-3cm.
4. El tiempo para la colocación del producto es de 2 horas desde el tiempo de carga en la sucursal de despacho, a menos que se pacten tiempo de transporte o esperan en obra distintos.

Moldajes.

1. En general y como norma básica no se deberían planificar muros de hormigón más largos de 4 metros sin considerar una cantería u otro sistema para inducir fisuras por retracción hidráulica, siempre que no se establezca otra consideración por cálculo.
2. Moldajes suficientemente rígidos para resistir cargas y presiones ejercidas por el hormigón (reforzar en el tercio inferior). Esto tiene estrecha relación con la fluidez del hormigón solicitado.
3. Si los Moldajes son de Madera deben ser Estancos para impedir la pérdida de lechada lo que dará origen a nidos de piedra o defectos superficiales. En la mayoría de los casos se hace un calado en una de las placas y se traban los moldajes de manera de tener holguras para evitar la pérdida de lechada por deformaciones propias del empuje del hormigón.
4. Las juntas se deben sellar con silicona o huincha hermética para evitar rebarbas.
5. Antes de Hormigonar se debe considerar verificar: Plomos y Canterias de la estructura, Recubrimientos y ubicación correcta de los separadores de armaduras.

Desmoldante.

1. El desmoldante se debe aplicar con uniformidad y precisión, pulverizar en cantidades muy controladas (según fabricante). El exceso de desmoldante suele provocar imperfecciones superficiales y manchas.
2. Sobre placas fenólicas se recomienda que la superficie esté cubierta pero no brillante y el espesor sea lo más delgado posible.