



¿Cuántos tipos de cementos Melón existen?

Melón posee en el mercado 4 tipos de cemento, Melón Especial, cemento corriente, Melón Plus, Melón Extra y Melón Súper, cementos de alta resistencia.

Cemento Melón Especial:

Es un cemento formulado a base de clinker, puzolana y yeso, dosificado de manera precisa y controlada en proceso de molienda conjunta, obteniendo un producto de calidad estable y mínima variable.

Clasificación:

- Según norma Nch148:1968, clase puzolánico, grado corriente.
- Según norma ASTM C595, tipo P (Cemento Portland-Puzolánico)
- Según norma ASTM C1157, tipo HS (Alta resistencia a los sulfatos.)

Beneficios:

- Melón Especial es un cemento de aplicación general para todo tipo de obras y procesos constructivos en los cuales no hay exigencias particulares de resistencia iniciales (a edad menor a 72 horas).
- Entrega una excelente relación rendimiento v/s costo hasta hormigones H35.
- Confiere a los hormigones la mayor protección a los agentes agresivos normales (sulfatos y agua de mar).
- Sus características contribuyen a lograr un hormigón más cohesivo y trabajable, lo que se traduce en mejores terminaciones superficiales.
- Menor generación de calor en hormigonado masivo (bajo calor de hidratación).



Cemento Melón Extra:

Es un cemento formulado a base de clinker, puzolana y yeso, dosificados de manera precisa y controlada en proceso de molienda conjunta, obteniendo un producto de calidad estable y mínima variabilidad.

Clasificación:

-Según norma NCh148.Of68 Clase Portland Puzolánico, Grado Alta Resistencia.

-Según norma ASTM C595: Tipo IP (Cemento Portland-Puzolánico)

-Según norma ASTM C1157: Tipo MS (Moderada resistencia a los sulfatos)

Beneficios:

-Melón Extra a diferencia de cualquier otro cemento del mercado, presenta el más rápido desarrollo de resistencia, fundamentalmente dentro de las primeras 24 horas, aun en climas fríos.

-En aplicaciones normales, no requiere aditivos aceleradores y en caso de aplicar ciclo de vapor, la temperatura no necesita ser mayor a 50° C.

-A los hormigones les confiere una excelente protección frente a los agentes agresivos normales (sulfatos, agua de mar).

-Sus finas partículas contribuyen a lograr un hormigón más cohesivo y trabajable, lo que se traduce en mejores terminaciones superficiales y en un mínimo rebote en hormigón proyectado (shotcrete).



Cemento Melón Plus:

Es un cemento formulado a base de clinker, puzolana y yeso, dosificados de manera precisa y controlada en proceso de molienda conjunta, obteniendo un producto de calidad estable y mínima variabilidad.

Aplicaciones:

En la confección de hormigones para maximizar la productividad v/s costo. En procesos en que las resistencias no son alcanzables con cementos grado corriente.

Clasificación:

-Según norma NCh148.Of68 Clase Portland Puzolánico, Grado Alta Resistencia.

-Según norma ASTM C595: Tipo IP (Cemento Portland-Puzolánico)

-Según norma ASTM C1157: Tipo MS (Moderada resistencia a los sulfatos)

Beneficios:

-Es el cemento con mejor relación productividad v/s costo del mercado, particularmente dentro de las primeras 72 horas.

-Al igual que Melón Extra, no requiere aditivos aceleradores u en caso de aplicar ciclo de vapor, la temperatura máxima no necesita exceder los 60°C

Cemento Melón Súper:

Es un cemento Portland grado alta resistencia, diseñado para lograr mezclas de gran fluidez que desarrollan altas resistencias iniciales y finales.

Clasificación:

-Según norma NCh148.Of68 Clase Portland, Grado Alta Resistencia.

-Según norma ASTM C150: Tipo I (Cemento Portland)

-Según norma ASTM C1157: Tipo HE (Alta resistencia temprana)

Beneficios:

Melón Super es un cemento con la mayor regularidad de comportamiento, con un desarrollo normal de resistencia en las primeras edades y con un gran desarrollo de resistencia a 28 días y edades superiores.

-Adecuada filtrabilidad en la confección de elementos de fibrocemento

-Estabilidad en la confección de hormigón celular.

-Alta compatibilidad con aditivos.